

ISA **Indici sintetici di affidabilità fiscale**

2025

Modello per la comunicazione dei dati rilevanti
ai fini dell'applicazione ed elaborazione
degli indici sintetici di affidabilità fiscale

DD20U

- Fabbricazione e lavorazione di prodotti in metallo

PERIODO D'IMPOSTA 2024

1. GENERALITÀ

Questo modello deve essere compilato dai soggetti che svolgono, con riferimento al periodo d'imposta 2024, come attività prevalente una o più tra le attività di seguito elencate:

“Attività di maniscalchi” – 01.62.01;
“Profilatura mediante formatura o piegatura a freddo di pannelli stratificati” – 24.33.02;
“Presagomatura dell'acciaio per cemento armato e attività simili” – 24.33.03;
“Fabbricazione di strutture metalliche e di parti di strutture metalliche” – 25.11.00;
“Fabbricazione di porte, finestre e loro telai, imposte e cancelli in metallo” – 25.12.10;
“Fabbricazione di tende in metallo e prodotti simili” – 25.12.20;
“Fabbricazione di radiatori e contenitori in metallo per caldaie per il riscaldamento centrale” – 25.21.10;
“Fabbricazione di generatori di vapore” – 25.21.20;
“Fabbricazione di altre cisterne, serbatoi e contenitori in metallo” – 25.22.00;
“Fucatura e formatura dei metalli e metallurgia delle polveri” – 25.40.00;
“Rivestimento dei metalli” – 25.51.00;
“Trattamento termico dei metalli” – 25.52.00;
“Fabbricazione di articoli di coltelleria e posateria” – 25.61.00;
“Fabbricazione di serrature e cerniere” – 25.62.00;
“Fabbricazione di utensileria ad azionamento manuale” – 25.63.11;
“Fabbricazione di bidoni in acciaio e di contenitori simili” – 25.91.00;
“Fabbricazione di imballaggi in metallo leggero” – 25.92.00;
“Fabbricazione di prodotti fabbricati con fili metallici” – 25.93.10;
“Fabbricazione di catene” – 25.93.20;
“Fabbricazione di molle” – 25.93.30;
“Fabbricazione di articoli di bulloneria” – 25.94.00;
“Fabbricazione di articoli domestici in metallo per la cucina e le stanze da bagno” – 25.99.10;
“Fabbricazione di casseforti, cassette di sicurezza e porte metalliche blindate” – 25.99.20;
“Fabbricazione di altri prodotti vari in metallo n.c.a.” – 25.99.90;
“Riparazione e manutenzione di utensileria ad azionamento manuale” – 33.11.02;
“Riparazione e manutenzione di casseforti, cassette di sicurezza, porte metalliche blindate” – 33.11.04;
“Riparazione e manutenzione di altri prodotti in metallo” – 33.11.09;
“Installazione di cisterne, serbatoi e contenitori in metallo” – 33.20.04;
“Installazione di generatori di vapore” – 33.20.05;
“Posa in opera di porte blindate” – 43.32.01.

Il modello è composto da:

- frontespizio;
- quadro A – Personale;
- quadro B – Unità locali;
- quadro C – Elementi specifici dell'attività;
- quadro D – Beni strumentali;
- quadro F – Dati contabili.

Le istruzioni di carattere generale, comuni a tutti gli indici sintetici di affidabilità fiscale, sono contenute nel documento “Istruzioni Parte generale ISA”.

2. FRONTESPIZIO

Nel frontespizio va indicato:

- in alto a destra, il codice fiscale;
- il codice attività relativo all'attività prevalente;
- negli appositi campi, il Comune e la Provincia di domicilio fiscale;
- se il periodo d'imposta è diverso da dodici mesi, mediante barratura della relativa casella;
- il numero complessivo dei mesi durante i quali si è svolta l'attività nel corso del periodo d'imposta (solo nel caso in cui il periodo d'imposta è diverso da dodici mesi).

Si precisa a tal fine che si considerano pari ad un mese le frazioni di esso uguali o superiori a 15 giorni.

Nel caso, ad esempio, di un'attività d'impresa esercitata nel periodo di tempo compreso tra il 1° gennaio 2024 ed il 14 novembre 2024, il numero di mesi da riportare nella casella in oggetto sarà pari a 10;

Altri dati

In questa sezione deve essere barrata l'apposita casella nel caso in cui il contribuente sia pensionato;

Imprese multiattività

Tale prospetto deve essere compilato esclusivamente dai soggetti che esercitano due o più attività d'impresa, non gestite dal medesimo indice sintetico di affidabilità fiscale.

Per quanto riguarda le istruzioni relative alla compilazione di tale prospetto si rinvia al documento **"Istruzioni Parte generale ISA"**.

3. QUADRO A – PERSONALE

Nel quadro A sono richieste informazioni relative al personale addetto all'attività. Per quanto riguarda le istruzioni relative alla compilazione di tale quadro si rinvia al documento **"Istruzioni Quadro A, Personale"**.

4. QUADRO B – UNITÀ LOCALI

Nel quadro B sono richieste informazioni relative alle unità locali che, a qualsiasi titolo, vengono utilizzate per l'esercizio dell'attività.

Per indicare i dati relativi a più unità locali, è necessario compilare un apposito quadro B per ciascuna di esse.

I dati da indicare sono quelli riferiti a tutte le unità locali utilizzate nel corso del periodo d'imposta, indipendentemente dalla loro presenza alla data di chiusura del periodo d'imposta.

In particolare, indicare:

- nel **rigo Boo**, il numero complessivo delle unità locali utilizzate per l'esercizio dell'attività;
- in corrispondenza di **"Progressivo unità locale"**, il numero progressivo di ciascuna delle unità locali di cui sono indicati i dati, barrando la casella corrispondente;
- nel **rigo Bo1**, il Comune in cui è situata l'unità locale;
- nel **rigo Bo2**, la sigla della Provincia.

5. QUADRO C – ELEMENTI SPECIFICI DELL'ATTIVITÀ

Nel quadro C sono richieste informazioni che consentono di individuare le concrete modalità di svolgimento dell'attività.

In particolare, indicare:

Materiali di produzione utilizzati

- nei **rigli Co1 e Co2**, la percentuale dei materiali utilizzati nel processo produttivo, distinguendo quelli acquistati direttamente dall'impresa da quelli forniti da terzi, in rapporto alla quantità totale dei materiali impiegati nella produzione.

Il totale delle percentuali indicate nei rigli Co1 e Co2 deve risultare pari a 100;

Fasi della lavorazione

- nei **rigli da Co3 a C24**, barrando le relative caselle, le diverse fasi della lavorazione che vengono svolte internamente dall'impresa e che caratterizzano il proprio processo produttivo.

Si precisa che per le principali fasi di seguito elencate, si deve intendere:

- per **"Progettazione"**, l'attività di progettazione e ingegnerizzazione di prodotti industriali. Solitamente tale attività avviene con il ricorso a software specifici;
- per **"Sinterizzazione"**, la produzione e miscelazione delle polveri e la pressatura;
- per **"Taglio"**, le diverse tecniche utilizzate per tagliare i metalli, come taglio laser, ad acqua, al plasma, ecc.;
- per **"Lavorazione a caldo"**, il riscaldamento, la sbazzatura/fucinatura, lo stampaggio, la tranciatura delle bave, ecc.;
- per **"Lavorazione a freddo delle lamiere"**, la piegatura, la profilatura con rulli, la curvatura e calandratura, la tranciatura e punzonatura, la imbutitura, la tornitura in lastra, la lavorazione dei tubi, ecc.;
- per **"Taglio e piegatura della lamiera per infissi"**, le lavorazioni effettuate inizialmente sulla lamiera per ottenere manufatti metallici semilavorati. In particolare si tratta della fase del taglio e della piegatura, oltreché delle lavorazioni specifiche come la foratura, la scantronatura, ecc.;
- per **"Taglio profilati per infissi"**, il ricorso alle tecniche di taglio dei profilati, con l'utilizzo di specifici beni strumentali come le seghe a nastro e le troncatrici a disco;
- per **"Assemblaggio profilati e controtelai per infissi"**, l'attività di montaggio o accoppiamento dei profilati utili ad esempio per l'isolamento termico dell'infisso e l'attività di monitoraggio dell'intelaiatura sulla quale installare il serramento (porta o finestra);
- per **"Assemblaggio della struttura"**, il montaggio delle strutture metalliche;
- per **"Lavorazioni ad asportazione truciolo"**, la filettatura, la foratura, la piallatura, la tornitura, la fresatura, la alesatura, la brocciatura/stozzatura, la elettroerosione, ecc.;
- per **"Trattamenti superficiali (termici, protettivi, decorazioni, verniciatura)"**, per es. per i trattamenti termici la tempra, il rinvenimento, la ricottura, la stagionatura, la normalizzazione, la cementazione, l'indurimento superficiale; per i trattamenti superficiali la sbavatura, la lucidatura, la pulitura; per la verniciatura la realizzazione manuale e/o in cabina;
- per **"Assemblaggio meccanico"**, l'aggraffatura, la bullonatura, la rivettatura ecc.;

- per “**Lavorazioni di altri materiali (vetro, legno, tessuti, gomma e plastica, ecc.)**”, le lavorazioni specifiche effettuate su materiali accessori al prodotto principale;
- per “**Taglio, squadratura e bordatura tessuto**”, le prime operazioni inerenti il trattamento dei tessuti per la realizzazione di tende;
- per “**Assemblaggio della tenda da sole**”, il montaggio (come ad esempio l’ancoraggio) della tenda sulla struttura;
- per “**Inserimento accessori (gruppo comando automatico, ecc.)**”, l’inserimento ad esempio del sistema di automazioni che servono ad azionare il prodotto;

Prodotti ottenuti/lavorati/installati/riparati

– nei **rigli** da **C25** a **C38**, per ciascuna tipologia di prodotti individuata, la percentuale dei ricavi conseguiti, in rapporto ai ricavi complessivi. Il totale delle percentuali indicate nei rigli da C25 a C38 deve risultare pari a 100.

6. QUADRO D – BENI STRUMENTALI

Nel quadro D va indicato, al rigo **D01**, il numero dei forni (per trattamento termico dei metalli) posseduti e/o detenuti a qualsiasi titolo alla data di chiusura del periodo d’imposta.

7. QUADRO F – DATI CONTABILI

Nel quadro F devono essere indicati gli elementi contabili necessari per l’applicazione dell’indice sintetico di affidabilità fiscale. Per quanto riguarda le istruzioni relative alla compilazione di tale quadro, si rinvia al documento “**Istruzioni Quadro F, Dati contabili**”.